ДО
"ЧУКУРОВИ И КО" ООД
(Бенефициент- наименование)
203016458
(ЕИК /Булстат на бенефициента)

О Ф Е Р Т А

ОТ:_____
(наименование на кандидата)

за участие в процедура за избор с публична покана с предмет:
"Избор на изпълнител в обособени позиции: Обособена позиция 1: Избор на изпълнител за доставка, монтаж и въвеждане в експлоатация на ДМА - Автоматизирана линия за производство на PVC профили и осигуряване на обучение на персонала на предприятието, ангажиран за работа с новите технологии от Индустрия 4.0. Обособена позиция 2: Избор на изпълнител за внедряване, инсталиране, интегриране, тестване на ДНА - SCADA система и осигуряване на обучение на персонала на предприятието, ангажиран за работа с новите технологии от Индустрия 4.0."

ПО ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ № 1
(наименование на предмета на процедурата)

с адрес: гр. _____ ул._____, № _____,
тел.: _____, факс: _____, e-mail: _____
регистриран по ф.д. № _____ / _____ г. по описа на _____ съд,
ЕИК /Булстат: _____,
представлявано от _____, в качеството му на _____.

УВАЖАЕМИ ГОСПОДА,

С настоящото Ви представяме нашата оферта за участие в обявената от Вас процедура за определяне на изпълнител с предмет:
"Избор на изпълнител в обособени позиции: Обособена позиция 1: Избор на изпълнител за доставка, монтаж и въвеждане в експлоатация на ДМА - Автоматизирана линия за производство на PVC профили и осигуряване на обучение на персонала на предприятието, ангажиран за работа с новите технологии от Индустрия 4.0. Обособена позиция 2: Избор на изпълнител за внедряване, инсталиране, интегриране, тестване на ДНА - SCADA система и осигуряване на обучение на персонала на предприятието, ангажиран за работа с новите технологии от Индустрия 4.0."

Проект № BG16RFPR001-1.008-0421 „Въвеждане на технологии от областта на Индустрия 4.0 в "ЧУКУРОВИ И КО" ООД", финансиран от Програма „Конкурентоспособност и иновации в предприятията" 2021-2027, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие.
Project № BG16RFPR001-1.008-0421 "Introduction of Industry 4.0 technologies into "CHUKUROCI&CO" Ltd ", financed by Programme "Competitiveness and innovation in enterprises" 2021-2027, co-financed by the European Union through the European Regional Development Fund.
Този документ е създаден с финансовата подкрепа на Програма „Конкурентоспособност и иновации в предприятията" 2021-2027, съфинансирана от Европейския съюз. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от „ЧУКУРОВИ И КО" ООД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и Управляващия орган на Програма „Конкурентоспособност и иновации в предприятията" 2021-2027.

ПО ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ № 1

(наименование на предмета на процедурата)

Декларираме, че сме разгледали документацията за участие и сме запознати с указанията и условията за участие в обявената от Вас процедура. Съгласни сме с поставените от Вас условия и ги приемаме без възражения.

Запознати сме и приемаме условията на проекта на договора. Ако бъдем определени за изпълнител, ще сключим договор в нормативноустановения срок.

Заявяваме, че при изпълнение на обекта на процедурата _____ подизпълнители.
ще ползваме/няма да ползваме

Предлагаме срок за изпълнение на предмета на процедурата _____ календарни дни/месеца, считано от датата на подписване на договора за изпълнение.

Декларираме, че представената от нас оферта е валидна до _____ (посочва се срокът, определен от бенефициента в публичната покана).

ТЕХНИЧЕСКО ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Относно изискванията и условията, свързани с изпълнението на предмета на настоящата процедура, ще изпълним следното:

Изисквания и условия на „ЧУКУРОВИ И КО“ ООД (*наименование на бенефициента*)	**Предложение на кандидата**	**Забележка**
Изисквания към изпълнението и качеството на стоките / услугите / строителството: В своето техническо предложение Участникът следва да посочи конкретни технически и/или функционални характеристики на оферираното от него оборудване, в т.ч. и конкретна марка/модел/производител, от която информация да бъде видно наличието на пълно съответствие и/или наличието на по-добри параметри на оферираното оборудване в сравнение с изложените в Техническото задание, неразделна част от документацията по настоящата процедура за избор на изпълнител Минимални технически и функционални характеристики, както следва: 1. **Автоматизирана линия за производство на PVC профили – 1 брой** (за краткост „Линията“): Линията да е съставена от следните основни, интегрирани помежду си компоненти: Компонент 1 Система за екструдиране на PVC профили Компонент 1 да е съставен от: - Основен екструдер – 1 брой и		

- Ко-екструдер, - 1 брой Във вариант комбинирана система "piggy-back"монтаж (монтаж на ко-екструдера върху основния екструдер) Основни технически/функционални характеристики на Компонент 1: Основен екструдер със следните минимални технически/функционални характеристики: • Максимална производителност: равна на или по-висока от 280 кг/час • Диаметър на винтовете равен на или по-голям от 78 mm • Нагревателни зони: 6 • Зони за охлаждане: 4 • Охлаждане: въздушно • Наличие на онлайн диагностика и дистанционен сервиз • Наличие на вакуумна система, хоризонтално дозиране, материален бункер с обем равен на или по-голям от 160 l Ко-екструдер със следните минимални технически/функционални характеристики: • Максимална производителност равна на или по-висока от 170 кг./час • Диаметър на винтовете равен на или по-голям от 54 mm • Нагревателни зони: 4, • Зони за охлаждане: 3 • Управление чрез основния екструдер (общ шкаф) • Охлаждане – въздушно охлаждане, наличие на вакуумна система и дозиране Контрол и автоматизация на Компонент 1: • управление с не по-малък от 20" дисплей • CANopen In/Out по Euromap 27 V2.0 или еквивалент– индустриален комуникационен протокол, отворен стандарт, предназначен за интеграция, свързаност и надеждна комуникация между компонент 1 и компонент 2, позволявайки обмен на данни и управление на сензори, изпълнителни механизми, двигателни контролери, PLC, houl-off и др. и функционирането им в автоматизирана и интелигентна линия за производство • Аналогов изход 0–10 V за синхронизация с периферия • Измерване и визуализация на: o Температура на стопилката		

o Налягане на стопилката o Температура на маслото в редуктора o Вакуум при дегазация Дигитализация и свързаност на Компонент 1 o Пълна интеграция на сензорни данни в PLC o CANopen / Euromap 27 или еквивалент за стандартизирана комуникация o Аналогови 0–10 V интерфейси за периферия и автоматизация o Регистриране на технологични параметри в реално време Интернет-базирана онлайн отдалечена диагностика и дистанционен сервиз (поддръжка) на Компонент 1: Наличие на вграден интернет модул за функционалности за дистанционно: наблюдение разчитане на грешки онлайн актуализации сервизна поддръжка от производителя Автоматизация и интелигентен контрол: - Компонент 1 да има автоматично управление на: o дозиране на материал o температура o налягане на стопилката o вакуумни параметри o синхронизация main/co-extruder - Система за защита при спад на напрежението (до 120 s) - Интелигентен режим за стабилизиране на технологични параметри човеко-независимо. Компонент 2 Система за калибриране и обработка на PVC профили Компонент 2 да е съставен от: - Интелигентна калибрационна маса – 1 брой - Дигитален haul-off блок - Профилна маса – 1 брой Системата да е проектирана за производство на PVC профили с висока повторяемост, автоматизация и пълна интеграция с индустриални системи за управление. Технически Параметри на Линията:		

Интелигентна калибрационна маса с автоматичен контрол на вакуумните камери, регулируеми обхлаждащи зони Дигитален haul-off блок с функция изтегляне, придвижване и поддържане на равномерно движение с постоянна скорост на екструдирания материал по време на производството с прецизно електронно управление, синхронизация с основния екструдер на Компонент 1 и адаптивни сервомотори Профилна маса – не по-малко от 6 метрова с XY-модул, индуктивни сензори, автоматични захвати и централизирана настройка Пълна PLC интеграция с IoT сензори за събиране на данни за работните параметри, качеството на производството и състоянието на оборудването в реално време - температура, налягане, вакуум и ниво. Автоматично регулиране на вентилатори, водни клапани и вакуумни режими. Прецизно управление с индустриален сензорен дисплей. Поддръжка на CANopen, Open Platform Communications (OPC) Unified Architecture (UA) Gateway (OPC-UA), аналогови 0–10 V сигнали и Euromap интерфейси. Сервиз и Поддръжка • Възможност за дистанционна диагностика. • Дистанционна актуализации на системния софтуер. • Интегрирана документация и SCADA логове. Дигитализация и IioT Функции Компонент 2 да разполага с пълна цифрова архитектура за мрежова комуникация, включваща Open Platform Communications (OPC) Unified Architecture (UA) Gateway (OPC-UA) интерфейси, CANopen комуникация, дистанционно управление, аналогови 0–10 V сигнали и Euromap интерфейси или еквивалент. Да позволява интегриране на компонент 2 с компонент 1 в Автоматизирана линия за производство на PVC профили с обемен на данни и синхронно интелигентно взаимодействие		

между компонентите. Компонент 2 да позволява от него да се събират данни в реално време - технологични параметри, включително температура, налягане, вакуум, скорост и режими на работа, които, посредством комуникационните интерфеси, вкл. OPC UA Gateway, да могат да бъдат предавани чрез връзка с кабели за пренос на данни и различни комуникационни технологии (Wi-Fi, 5G) към централни системи за обработка и анализ.		
Изисквания към гаранционната и извънгаранционната поддръжка (ако е приложимо): Участниците по Обособена позиция № 1 на процедурата следва да предложат в своята оферта гаранционен срок в календарни месеци. Гаранционният срок започва да тече от датата на подписване на двустранен приемо-предавателен протокол за доставка, монтаж и въвеждане в експлоатация на ДМА, включен в обхвата на Обособена позиция № 1 на настоящата процедура. Участниците не могат да предлагат гаранционен срок по-кратък от 12 (дванадесет) календарни месеца, считано от датата на подписване на двустранния приемо-предавателен протокол за доставка, монтаж и въвеждане в експлоатация на ДМА, включен в обхвата на Обособена позиция № 1 на настоящата процедура и по-дълъг от 24 (двадесет и четири***)*** календарни месеца. **Забележка**: Предложения, попадащи извън посочения диапазон за минимален и максимален гаранционен срок в календарни месеци, ще бъдат предложени за отстраняване. Предложения, които не съдържат информация за предложен гаранционен срок и/или не съдържат информация за предложен гаранционен срок в календарни месеци, ще бъдат предложени за отстраняване.		
Изисквания към документацията, съпровождаща изпълнението на предмета на процедурата (ако е приложимо): Неприложимо		

Изисквания към правата на собственост и правата на ползване на интелектуални продукти (ако е приложимо). Неприложимо		
Изисквания за обучение на персонала на бенефициента за експлоатация : Избраният изпълнител на Обособена позиция № 1 на настоящата процедура следва да проведе обучение на персонала на предприятието, ангажиран за работа с новите технологии от Индустрия 4.0.		
Подпомагащи дейности и условия от бенефициента (ако е приложимо)**.** *Неприложимо*		
Други: Участниците по Обособена позиция № 1 на настоящата процедура следва да представят в своето техническо предложение информация за времето за реакция, в рамките на което, считано от момента на подаване на сигнал от страна на Възложителя за наличие на проблем с функционирането/работата на ДМА-обект на настоящата процедура, Участникът се задължава да предприеме необходимите действия по идентифициране на проблема. Времето за реакция следва да бъде посочено в часове. **Забележка**: Участниците не могат да предлагат време за реакция под 1 (един) час и над 24 (двадесет и четири) часа. Предложения, попадащи извън посочения диапазон и/или предложения, които не съдържат информация за време за реакция и/или предложения, които не съдържат информация за време за реакция в часове, ще бъдат предложени за отстраняване.		

При така предложените от нас условия, в нашето ценово предложение сме включили всички разходи, свързани с качественото изпълнение на предмета на процедурата в описания вид и обхват, както следва:

ЦЕНОВО ПРЕДЛОЖЕНИЕ

I. ЦЕНА И УСЛОВИЯ НА ДОСТАВКА

Изпълнението на предмета на процедурата ще извършим при следните цени:

№	Описание на доставките/услугите/ дейностите/ строителството	К-во /бр./	Единична цена в евро (с изключение на процедурите с предмет услуги)	Обща цена в евро без ДДС (не се попълва при извършване на периодични доставки)
1	**Автоматизирана линия за производство на PVC**	**1 брой**		

	профили			

За изпълнение предмета на процедурата в съответствие с условията на настоящата процедура, общата цена[1] на нашата оферта възлиза на:

Цифром:_____ Словом:_____
(*посочва се цифром и словом стойността в евро без ДДС*)

II. НАЧИН НА ПЛАЩАНЕ

Предлаганият от нас начин на плащане е, както следва: _____
(описва се)

При разминаване между предложените единична и обща цена, валидна ще бъде единичната цена на офертата. В случай че бъде открито такова несъответствие, ще бъдем задължени да приведем общата цена в съответствие с единичната цена на офертата.

При несъответствие между сумата, написана с цифри, и тази, написана с думи, важи сумата, написана с думи.

Като неразделна част от настоящата Оферта, прилагаме следните документи:

1. Декларация с посочване на ЕИК/Удостоверение за актуално състояние;
2. Декларация по чл. 12, ал. 1, т. 1 .от Постановление № 4 на Министерския съвет от 11.01.2024 г.;
3. Доказателства за икономическо и финансово състояние (ако такива се изискват);
4. Доказателства за технически възможности и/или квалификация (ако такива се изискват);
5. Декларация за подизпълнителите, които ще участват в изпълнението на предмета на процедурата и дела на тяхното участие (*ако кандидатът е декларирал, че ще ползва подизпълнители)*;
6. Документи по т. 1, 2 ,3 и 4 за всеки от подизпълнителите в съответствие с Постановление № 4 на Министерския съвет от 11.01.2024 г. *(когато се предвижда участието на подизпълнители)*;
7. Други документи и доказателства, изискани и посочени от бенефициента в документацията за участие;

ДАТА: _____ г. **ПОДПИС и ПЕЧАТ:_____**

_____
(име и фамилия)

_____
(длъжност на представляващия кандидата)

[1] Не се посочва при извършване на периодични доставки.